

Produktbeschreibung

Vibra-Tite® 122 Öl-Tolerante Gewindegewissung ist ein thixotroper, anaerober Schraubensicherungs-Klebstoff mittlerer Viskosität für alle Arten von metallischen Befestigungselementen mit Gewinde. Ausgehärtet hat es eine mittlere Festigkeit mit guter Temperatur- und Lösungsmittelbeständigkeit gegenüber Wasser und unpolaren Lösungsmitteln. Dieses Produkt härtet schnell auf beschichteten, öligen Metalloberflächen oder inaktiven Oberflächen aus.

Typische Anwendungen

Ersetzt Sicherungsscheiben und Kunststoffeinsätze. Sichert Zugangsbolzen, Stehbolzen und Hydrauliksystembolzen von Werkzeugmaschinen. Verwendet an Getriebebolzen/Antriebswelle, Lagerdeckelschrauben, Senkkopfschrauben, Förderrollenbolzen und Baumaschinen.

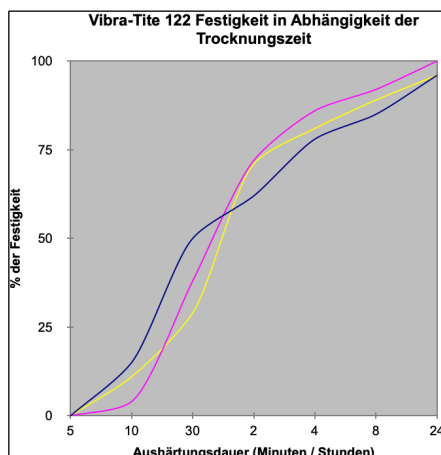
Technische Eigenschaften

Harz: Modifiziertes Acrylat
Farbe: Blau
Trocknungszeit mit Primer: <1 Sekunde
Trocknungszeit ohne Primer: 5-10 min bei 25°C
Viskosität: 2250-12000 cps
Spaltfüllung: ca. 0,0381 mm
max. Betriebstemperatur: -53°C bis 149°C

Typische Trocknungsperformance

Aushärtezeiten

Die Aushärtungsgeschwindigkeit ist abhängig von Temperatur und Untergrund. Das folgende Diagramm zeigt die Losbrechfestigkeit von M-10-Stahl-, Phosphat-Öl- und Zinkoberflächen.



Leistung vom ausgehärtetem Material

	Typical Values
Fixierzeit	10-20 min @ 25°C
Vollständige Aushärtungszeit	24 hrs @ 25°C
Temperaturbereich	-53°C bis 149°C

Losbrechmomente (in Nm)

3/8-Zoll-Mutter-Schraube Blank @1Std	6 - 17
3/8-Zoll-Mutter-Schraube Blank @24Std	11 - 19
3/8-Zoll-Mutter-Schraube Zink @24Std	13 - 19
3/8-Zoll-Mutter-Schraube Phos @24Std	13 - 19

Umwelt- und Flüssigkeitsbeständigkeit

(Scherfestigkeitswerte nach 1.000 Stunden.)

	Typical Values	
Wärmealterung	@ 150°C	100%
Motoröl	@ 150°C	100%
Bremsflüssigkeit	@ 150°C	100%
ATF	@ 150°C	85%
Wasser/Ethylenglycol 50%	@ 120°C	85%
Wasser	@ 100°C	80%
Benzin	@ 25°C	95%
Diesel	@ 25°C	100%
Ethyl Alkohol	@ 25°C	95%

Allgemeine Informationen

Lagerung

Das Produkt sollte an einem kühlen und trockenen Ort bei Temperaturen zwischen 14 °F (-10 °C) und 86 °F (30 °C) gelagert werden. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre ab Herstellungsdatum bei Lagerung bei 72±8°F (22±4°C).

Gebrauchsanweisung

Obwohl diese Schraubensicherung öltolerant ist, reinigen und trocknen Sie die Teile für eine optimale Leistung. Das Bauteil sollte vor der Montage Öl- und Fettfrei sein.

Kompatible Primer

Primer wie Vibra-Tite® Excel 611 (Primer N) oder Excel 612 (Primer T) können verwendet werden. Die Verwendung von Grundierungen kann zu einer geringeren Festigkeit führen. Die Leistung sollte nach vollständiger Aushärtung getestet werden.