

## Produktbeschreibung

Vibra-Tite® 122 Öl-Tolerante Gewindegewissicherung ist ein thixotroper, anaerober Schraubensicherungs-Klebstoff mittlerer Viskosität für alle Arten von metallischen Befestigungselementen mit Gewinde. Ausgehärtet hat es eine mittlere Festigkeit mit guter Temperatur- und Lösungsmittelbeständigkeit gegenüber Wasser und unpolaren Lösungsmitteln. Dieses Produkt härtet schnell auf beschichteten, öligen Metalloberflächen oder inaktiven Oberflächen aus.

## Typische Anwendungen

Ersetzt Sicherungsscheiben und Kunststoffeinsätze. Sichert Zugangsbolzen, Stehbolzen und Hydrauliksystembolzen von Werkzeugmaschinen. Verwendet an Getriebebolzen/Antriebswelle, Lagerdeckelschrauben, Senkkopfschrauben, Förderrollenbolzen und Baumaschinen.

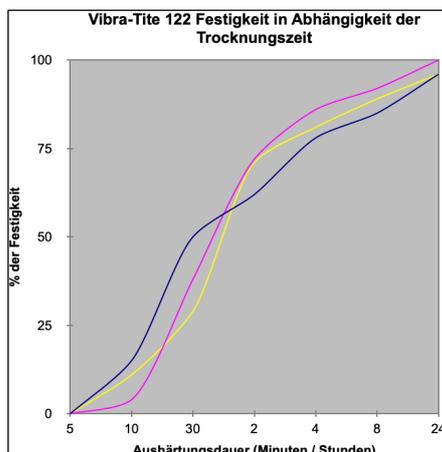
## Technische Eigenschaften

Harz: Modifiziertes Acrylat  
Farbe: Blau  
Trocknungszeit mit Primer: <1 Sekunde  
Trocknungszeit ohne Primer: 5-10 min bei 25°C  
Viskosität: 2250-12000 cps  
Spaltfüllung: ca. 0,0381 mm  
max. Betriebstemperatur: -53°C bis 149°C

## Typische Trocknungsperformance

### Aushärtezeiten

Die Aushärtungsgeschwindigkeit ist abhängig von Temperatur und Untergrund. Das folgende Diagramm zeigt die Losbrechfestigkeit von M-10-Stahl-, Phosphat-Öl- und Zinkoberflächen.



## Leistung vom ausgehärtetem Material

	Typical Values
Fixierzeit	10-20 min @ 25°C
Vollständige Aushärtungszeit	24 hrs @ 25°C
Temperaturbereich	-53°C bis 149°C

## Losbrechmomente (in Nm)

3/8-Zoll-Mutter-Schraube Blank @1Std	6 - 17
3/8-Zoll-Mutter-Schraube Blank @24Std	11 - 19
3/8-Zoll-Mutter-Schraube Zink @24Std	13 - 19
3/8-Zoll-Mutter-Schraube Phos @24Std	13 - 19

## Umwelt- und Flüssigkeitsbeständigkeit

(Scherfestigkeitswerte nach 1.000 Stunden.)

	Typical Values	
Wärmealterung	@ 150°C	100%
Motoröl	@ 150°C	100%
Bremsflüssigkeit	@ 150°C	100%
ATF	@ 150°C	85%
Wasser/Ethylenglycol 50%	@ 120°C	85%
Wasser	@ 100°C	80%
Benzin	@ 25°C	95%
Diesel	@ 25°C	100%
Ethyl Alkohol	@ 25°C	95%

## Allgemeine Informationen

### Lagerung

Das Produkt sollte an einem kühlen und trockenen Ort bei Temperaturen zwischen 14 °F (-10 °C) und 86 °F (30 °C) gelagert werden. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre ab Herstellungsdatum bei Lagerung bei 72±8°F (22±4°C).

### Gebrauchsanweisung

Obwohl diese Schraubensicherung öltolerant ist, reinigen und trocknen Sie die Teile für eine optimale Leistung. Das Bauteil sollte vor der Montage Öl- und Fettfrei sein.

### Kompatible Primer

Primer wie Vibra-Tite® Excel 611 (Primer N) oder Excel 612 (Primer T) können verwendet werden. Die Verwendung von Grundierungen kann zu einer geringeren Festigkeit führen. Die Leistung sollte nach vollständiger Aushärtung getestet werden.