

Produktbeschreibung

Vibra-Tite® 140 ist eine hochfeste, anaerobe Gewindegewissung. Vibra-Tite® 140 wurde für die dauerhafte Sicherung von Gewindefestungen entwickelt. Das Produkt eignet sich für Aluminium, Stahl, plattierte Befestigungselemente, Edelstahl und Teile aus Speziallegierungen. Vibra-Tite® 140 weist eine gute Temperaturstabilität auf und ist lösemittelbeständig.

Typische Anwendungen

Vibra-Tite® 140 sichert und versiegelt große Verbindungselemente. Vibra-Tite® 140 wird bei Anwendungen eingesetzt, in denen Stöße und Vibrationen dazu führen können, dass sich das Befestigungselement löst.

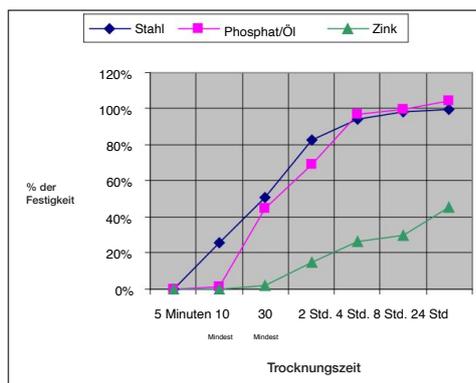
Eigenschaften von ungehärtetem Material

Chemischer Typ	Anaerobic
Farbe:	Red
Toxizität	Niedrig
Feststoffe	100%
Viskosität @ 25°C, cPs	
Brookfield RVT,	
Spindle 3 @ 20 rpm	400-600
Spezifisches Gewicht	1.10

Typische Aushärtungsperformance

Aushärtegeschwindigkeit

Die Aushärtungsgeschwindigkeit ist abhängig von Temperatur und Untergrund. Das folgende Diagramm zeigt die Losbrechfestigkeit von M-10-Stahl-, Phosphat/Öl- und Zinkoberflächen.



Leistung von ausgehärtetem Material

	Typische Werte
Fixierzeit	15-20 min @ 25°C
Vollständige Aushärtungszeit	24 hrs @ 25°C
Temperaturbereich	--53°C bis 149°C

Losbrechmomente (in Nm)

3/8-Zoll-Mutter-Schraube Blank @24Std	15 - 33
3/8-Zoll-Mutter-Schraube Zink @24Std	22 - 39

Umwelt- und Flüssigkeitsbeständigkeit

(Scherfestigkeitswerte nach 1.000 Stunden.)

	Typical Values	
Wärmealterung	@ 150°C	100%
Motoröl	@ 150°C	80%
Bremsflüssigkeit	@ 150°C	100%
ATF	@ 150°C	100%
Wasser/Ethylenglycol 50%	@ 120°C	85%
Wasser	@ 100°C	85%
Benzin	@ 25°C	100%
Diesel	@ 25°C	100%
Ethyl Alkohol	@ 25°C	95%

Gebrauchsanweisung

Stellen Sie sicher, dass die Teile sauber, trocken und frei von Öl und Fett sind.

Kompatible Primer

Primer wie Vibra-Tite® Excel 611 (Primer N) oder Excel 612 (Primer T) können verwendet werden, um die Fixierzeit des Klebstoffs zu beschleunigen. Die Fixzeiten können sich um bis zu 50 % verbessern. Die Verwendung von Grundierungen kann zu einer geringeren Festigkeit führen und die Leistung sollte nach vollständiger Aushärtung getestet werden.

Allgemeine Informationen

Lagerung

Das Produkt sollte an einem kühlen und trockenen Ort bei Temperaturen zwischen 14 °F (-10 °C) und 86 °F (30 °C) gelagert werden. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre ab Herstellungsdatum bei Lagerung bei 72±8°F (22±4°C).

Notiz

Vibra-Tite 140® wird für Gewindekomponenten mit einem Durchmesser von weniger als 1 Zoll empfohlen. Es ist rot farbkodiert und dichtet nach dem Aushärten ab und schützt die Baugruppe vor Vibrationen, wodurch ein kontrolliertes Losbrech- und vorherrschendes Drehmoment gegeben ist. Das Produkt entspricht MIL-S-46163A, ASTM D-5363, NSF.