

Produktbeschreibung

Vibra-Tite® 538 hochfeste Fügeklebstoff ist ein einkomponentiges, hochfestes anaerobes Harz mit mittlerer Viskosität, das zum Verkleben starrer Baugruppen aller Art verwendet wird. Dieses Material kann effektiv verwendet werden, um die Festigkeit der meisten mechanischen Baugruppen zu erhöhen.

Typische Anwendungen

Vibra-Tite® 538 kann in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, wie zum Beispiel:

- Sperren von Schlüsseln und Splines
- Beseitigung von Spiel in verschlissenen Baugruppen
- Arretieren der Lager an Ort und Stelle, um ein Herausdrehen zu verhindern
- Verkleben des Rotors mit der Welle bei Motoren mit geringer Leistung
- Spannbuchsen und -hülsen in Gehäusen und auf Wellen
- Wiederherstellung der Passung verschlissener Baugruppen oder Lagerabdeckungen außerhalb der Toleranz

Gebrauchsanweisung

Stellen Sie sicher, dass die Teile sauber, trocken und frei von Öl und Fett sind.

Anwendung

Das Produkt wird normalerweise von Hand aus der Flasche auf Gewindeteile aufgetragen.

Kompatible Primer

Primer wie Vibra-Tite® Excel 611 (Primer N) oder Excel 612 (Primer T) können verwendet werden. Die Verwendung von Grundierungen kann zu einer geringeren Festigkeit führen und die Leistung sollte nach vollständiger Aushärtung getestet werden..

Technische Eigenschaften

Harz:	Dimethacrylate
Farbe:	Grün
Trocknungszeit w/Primer:	<5 minutes
Trocknungszeit w/o Primer:	10-60 min @ 77°F
Viskosität:	2100-2900 cps
Spaltfüllung:	ca. 0,0381 mm
max. Betriebstemperatur:	-53°C bis 149°C

Trocknungszeit

Vollständige Aushärtung:	24 hours @ 68°F
Scherfestigkeit:.	>3500 psi

Allgemeine Informationen

Lagerung

Das Produkt sollte an einem kühlen und trockenen Ort bei Temperaturen zwischen 14 °F (-10 °C) und 86 °F (30 °C) gelagert werden. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre ab Herstellungsdatum bei Lagerung bei 72±8°F (22±4°C).

Notiz

Die Verwendung von Vibra-Tite® 538 ist einfach, das Produkt ist grün farbcodiert und nach dem Aushärten dichtet es die Baugruppe ab und schützt sie vor Vibrationen, wodurch eine hohe Druckscherfestigkeit erzielt wird.