

# KEIN KLEBSTOFF! KEINE ANAEROBE SICHERUNG!

Vibra-Tite® VC-3® Threadmate ist eine leistungsstarke Sicherungs- und Dichtbeschichtung für Schraubverbindungen, die nach dem Prinzip „Reibung durch Viskosität“ funktionieren. Vibra-Tite VC-3 Threadmate verwendet eine spezielle Mischung aus Acrylharzen, die ein Lösen der Schraubverbindungen verhindern und das selbst unter der Belastung durch längere und extreme Stöße und Vibrationen. Vibra-Tite VC-3 verhindert auch Leckagen an Befestigungselementen, indem es als „Dichtung“ zwischen zusammengefügt Gewinden wirkt.

Available sizes:

- #21302 | 1 mL Kunststoffbeutel
- #21305 | 5 mL Tube
- #21330 | 30 cc Flasche mit Pinsel
- #21325 | 250 cc Metallflasche



## EINE STARKE APPLIKATION!

- Verhindert das Lösen von Befestigungselementen durch extreme Stöße und Vibrationen
- Funktioniert mit Metall, Holz, PP- und PPE-Kunststoffen und mehr
- Befestigungselemente lassen sich leicht justieren, entfernen und wiederverwenden
- Funktioniert mit Schrauben jeder Form und Größe, von winzigen Brillenschrauben bis hin zu großen Konstruktionsschrauben
- Funktioniert mit Innen- oder Außengewinde

Dieses Produkt ist zugelassen von TACOM\* für den Einsatz auf dem Kampfpanzer der US-Armee!



### Vibra-Tite® VC-3® Threadmate Spezifikation

Artikelgrößen (manuelle Anwendung)	1 ml, 5ml, 30 ml, 250ml, or larger containers on request
Farbe	ROT (Sonderfarben können mengenabhängig hergestellt werden)
Lösungsmittel	Methyl ethyl ketone. Also available in Ethyl Acetate, Methyl Propyl Ketone & Dimethyl Carbonate
Cured form	Resilient plastic
Haltbarkeit	5 Jahre ab Produktionsdatum
Chemikalienbeständigkeit	Bietet Beständigkeit gegen die meisten Lösungsmittel (wirkt als partielle Korrosionsbarriere)
Handtrocken	In wenigen Minuten
Trocknungszeit zur Verwendung	10-30 Minuten. Für kritische Anwendungen empfehlen wir 24h
Trocknungsverfahren für die Massenproduktion	Am besten erreicht mit einem großen Luftstrom zusätzlich zu einer Temperatur von nicht mehr als 54°C
Betriebstemperaturbereich	-54°C bis +74°C für andere Temperaturanwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Vertriebskontakt
Wiederverwendbar	5-Mal
Eindrehmoment	Moderat
Losbrechmoment	Kein deutlicher Bruch; langsame, flüssige Freisetzung bei "kaltem" Materialfluss
Standardbeschichtungslänge	1 bis 1,5 mal dem Durchmesser
Anforderung an das Gewinde	Keine
Gewindfüllgrad	30 – 50% des Gewinde sollte gefüllt sein

Note: See MSDS for Safety & Material Handling Instructions

Vibra-Tite VC-3 Threadmate erfüllt oder übertrifft die Leistungsanforderungen der folgenden Spezifikationen und/oder Standards:

#### MILITÄR:

- Lockheed Martin: 11663357, CAGE # 18876, P5407, 507-13-410, P5407, P5407-1
- General Dynamics: 13233419
- Harris Corporation: DWG. P30-0013
- National Stock Number: 8030-00-163-5792
- Naval Sea Sys Comm: 5174855
- Raytheon: DWG. 998730
- US Army Missile Comm: P5407-1, MIS-28867A
- US Air Force: #19207
- US Army Tank Automotive Command GD: #11663357

#### OEM:

- Allied Signal: PCS5618, EMS73314
- Atlanta Research: SP 10234
- Delphi: 00047127
- Detroit Diesel: 9S244
- Grumman Aerospace: GF105VP
- Leco Corporation: 764-709
- Meritor (Rockwell): 005-2308-010